



产品介绍

超导一体化污水处理设备，通过超导磁体产生高强度可控磁场，实现污水的革命性净化。先向水体投加磁种，使污染物微粒精准磁化；流经超高梯度磁场时，污染物被高效捕获与分离；磁种回收循环利用，整个过程集约高效，实现污染物的深度去除与资源化运行。





技术原理

向污水添加磁种材料使污染物带磁，经磁场吸附去除污染物，回收磁种循环利用，实现水质快速净化。



设备特点

处理效率高、流程简化、无二次污染、节能降耗；体积小易维护，撬装式可车载，自动化控制，可作为应急处理设备。



技术优势

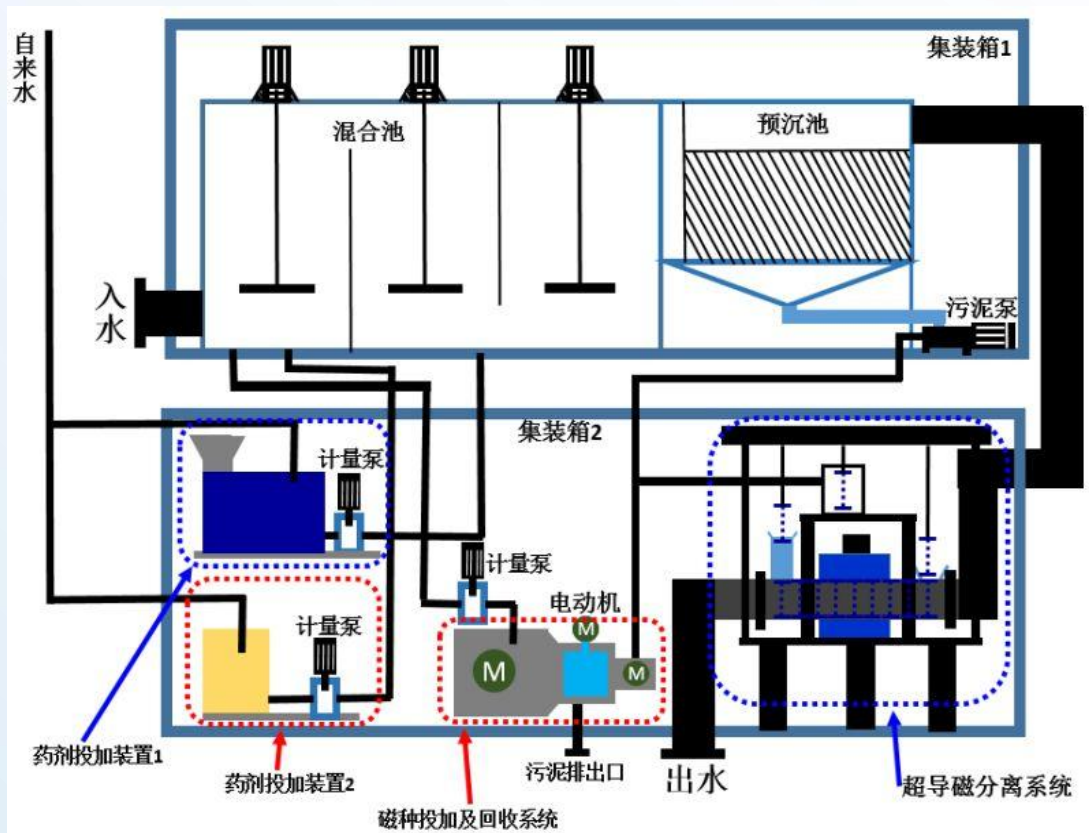
高度集成化：占地面积为混凝沉淀法的1/50，处理时间为传统设备的1/20；集装箱式模块化设计，建设周期为传统污水厂的1/15，无需土建可应急。



功能性磁种的关键作用

可针对性结合不同污染物，减少药剂使用20-30%，降低二次污染，对可溶性和不溶性污染物均有效，是技术推广的核心支撑。





超导水一体化处理设备图

设备型号 (磁体内径)		CD200	CD400
装机功率 (KW)		30	38
运行功率 (KW)		22	26
日处理量 (T)		500-2000	2000-5000
进出水管口径 (mm)		200/200	200/400
占地面积 (m)		3*12	3*12
设备自重 (T)		12	15
设备运行重量 (T)		18	20
处理效果 (按黑臭水)	化学需氧量 (CODCr)	>65%	>65%
	悬浮物 (SS)	>95%	>95%
	总磷 (TP)	>90%	>90%
吨水处理费用 (元)		~0.8	~0.4





宣钢焦化废水治理项目 (采用超导+A2O工艺)

焦化厂综合废水末端治理工业废水设计处理量8000吨/天，投资380万元，项目达到预期设计要求，设备运转正常，出水可达标排放。



桐庐生活污水项目 (采用超导+BAF工艺)

下洋洲排涝站雨污混合排污口治理，吨水处理成本费用1.62元/吨，设计水量5000吨/天，达到城镇污水一级A标准。



山西南部退水渠应急 (采用超导+BAF工艺)

流域治理项目合同签订于2019年10月，合同总金额1600万元，日处理污水量达30000吨/天。处理后的水质可达到地表水V类水标准。



辛集工业废水处理项目 (采用超导+MBR工艺)

辛集市凌爵皮革废水处理项目、单套设计处理量为5000m³/d，项目投资2800万元，处理后水质可达到零排放，并重复使用。



庐山景区污水处理站提标 &海会生活污水处理项目 (采用A2O+MBR工艺)

九江市庐山景区污水处理站提标改造项目，项目投资1100万元，日处理量5500m³/d，海会镇生活污水处理新建站，单日处理量2000m³/d，尾水均达到城镇污水一级A标准。

