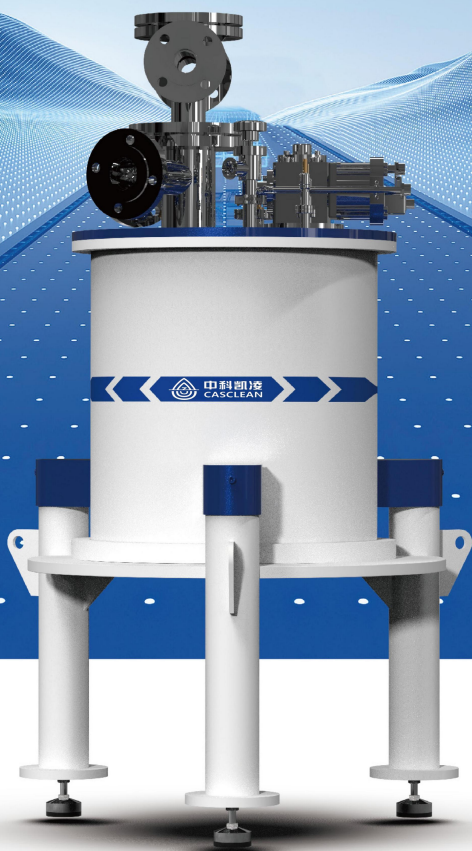


# 工业级超导磁分离设备



## 公司简介 Company Profile

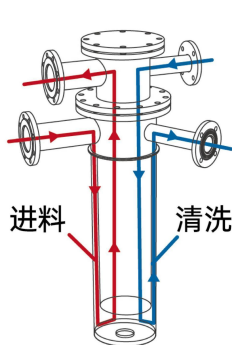
杭州中科凯凌科技有限公司是中国科学院理化技术研究所应用超导研究中心技术创新科研成果转化的高新技术企业。

公司于2017年2月成立以来，公司始终专注于超导磁分离技术的产业化应用，致力于将前沿的超导磁体技术转化为高效、节能的工业级解决方案。我们已发展成为国内超导高梯度磁选与精密除杂领域的核心技术供应商，为众多关键行业提供不可或缺的“工业净化”装备。

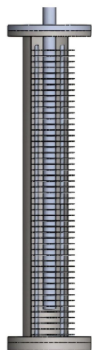
### ▶ 产品介绍 / Product Introduction

杭州中科凯凌自主研发的超导高梯度磁分离技术（HGMS）针对新能源材料纯化和低品位矿资源利用中的关键难题，依托6T高强磁场和特制磁性滤网，实现对弱磁性与微米级杂质颗粒的高效分离与提纯，突破传统磁选技术瓶颈。该设备广泛应用碳纳米管浆料、碳酸锂、磷酸铁锂、三元材料等锂电池浆料中铁杂的深度净化，满足高纯要求，有效提升产品性能与生产良率。同时，适用于铁矿尾矿、钛铁矿等弱磁性金属回收，以及高岭土、高纯石英等非金属矿中的氧化铁去除。

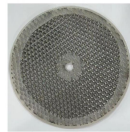
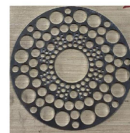
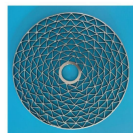




分离管道



介质网组



介质网片根据产品粒径、杂质粒径、流体黏度、背景磁场强度大小等多因素综合评估定制。

## ▶ 产品特点 / Product Features

背景磁场强度高

能耗低，仅为常规电磁的 10%

适用范围广



处理量大

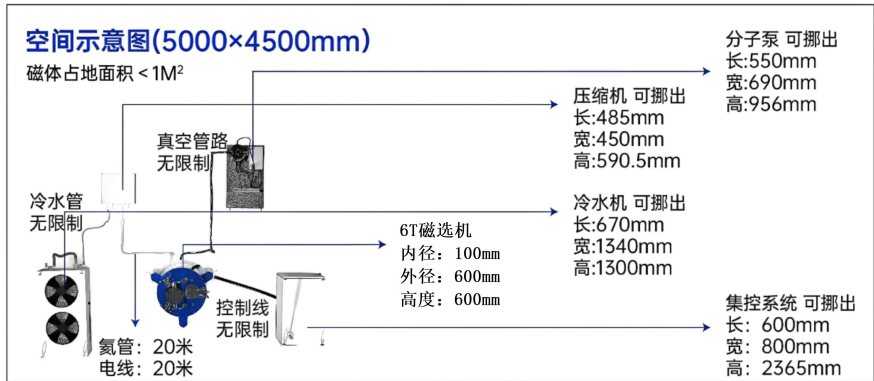
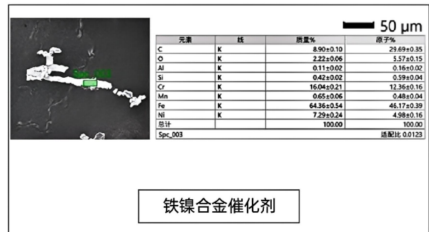
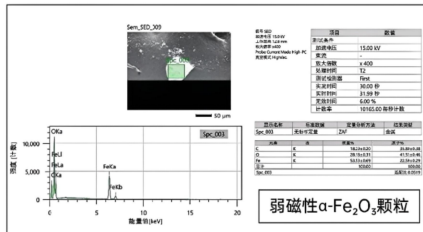
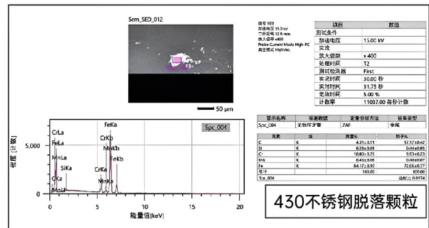
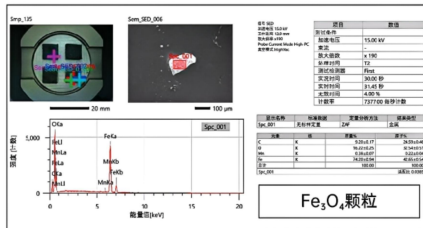
自动化程度高

设备占地小，操作简单

## ▶ 技术参数 / Technical Specifications

型号	6T/100
分选筒直径 (mm)	Φ170
背景场强 (T)	≤6T
离开磁场屏蔽1米处的磁场 (Gs)	≤50
工作制	连续
处理流量 (t/h)	≤120

## ▶ 补捉磁性颗粒案例 / Case



## ▶ 应用领域 / Application Field

广泛应用于碳纳米管浆料、碳酸锂、磷酸铁锂、三元材料等锂电池浆料中的微米级铁杂净化，以及铁矿尾矿、高岭土、高纯石英等矿物的弱磁性杂质等领域。

地址: 浙江省杭州市滨江区火炬大道581号三维大厦A座806

电话: 0571-87383559 公司官网: www.casclean.com

